



## CPDUR®1000 [1.7734/15CDV6] – 产品技术信息及优势

CPDUR®1000 具有出色的力学性能，符合国际质量和安全标准。该钢材采用特种重熔工艺生产，拥有高纯净度和优良的均质结构，非常适合在 -75°C 至 +500°C 的工作温度范围内使用，可用于制造各种高强度组件：

- 安全结构件
- 防滚架 / 安全笼
- 悬架部件
- 传动轴
- 转向连杆和推杆
- 航空器安全结构件
- 其他



a Nedschroef company

CP Tech GmbH  
Dornierstraße 7  
33142 Büren / Germany  
www.cp-tech.com  
www.facebook.com/cptechgmbh

朱浩桦  
CP Tech 中国

虹桥万通中心 A 座 2125  
苏虹路 333 号，虹桥商务区  
中国 上海 201799

手机 : +86 180 2127 6488

Email: howard.zhu@cp-tech.com



a Nedschroef company

in cooperation with  
**BENTELER**

# 高性能钢材

研发 - 生产 - 销售

高性能钢材 - 更轻的重量，更优异的安全性！

多种高标准应用的完美解决方案

赛车运动

高性能结构

航空工业

CP Tech 与本特勒集团合作，长期为客户提供库存充足，品类齐全的冷拔钢管：

CPDUR®1000 [1.7734/15CDV6]  
CPDUR®500 [25CrMo4/1.7218]

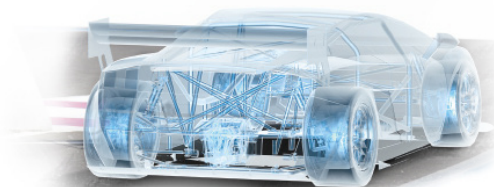
我们还为客户提供更多产品：

- 板材
- 焊条
- 圆钢及方钢
- 扁钢

所有材料均可按 CAD 图纸，通过激光切割加工成所需规格

空气硬化钢管和所有板材均满足国际标准，并可追溯到原始批次。

可按要求提供所有材料的欧标 EN10204-3.1 B 检验证书



力学性能

材料代号      抗拉强度   屈服强度   伸长率

	[MPa]	[MPa]	[%]
<b>CPDUR®1000</b>			
1.7734.4	> 700	> 550	> 7
1.7734.5	980 - 1180	> 790	> 6
<b>CPDUR®500</b>			
25CrMo4	540-900	350-700	> 12

参数对比：

SAE 4130	650 - 1030	480 - 930	> 6
----------	------------	-----------	-----

焊接性

碳当量

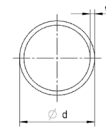
	<b>1.7734</b>	<b>25CrMo4</b>	<b>4130</b>
<b>CET</b>	0.40	0.41	0.42
<b>PCM</b>	0.35	0.37	0.40

化学成分

	1.7734	25CrMo4	4130
<b>C [%]</b>	0.12-0.18	0.22-0.29	0.28-0.33
<b>Cr [%]</b>	1.25-1.50	0.90-1.20	0.80-1.10
<b>Mn [%]</b>	0.80-1.10	0.60-0.90	0.40-0.60
<b>Mo [%]</b>	0.80-1.00	0.15-0.30	0.15-0.25
<b>V [%]</b>	0.20-0.30		
<b>Si [%]</b>		0.15-0.35	0.15-0.35

CPDUR®1000 钢管

规格 mm  
外径 x 壁厚  
10 - 45 x 1.0 - 4.0



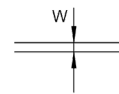
CPDUR®1000 圆钢

所有规格均可咨询



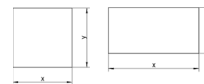
CPDUR®1000 切割板材

厚度 mm  
0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 / 4.0 /  
5.0 / 6.0 / 8.0 / 10.0



CPDUR®1000 扁钢

规格 mm  
40 x 40 / 85 x 85 / 105 x 105 / 125 x 60



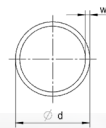
CPDUR®1000 焊丝

可供最小直径为 1mm

CPDUR®500 [25CrMo4/1.7218]

CPDUR®500 钢管 [25CRMO4/1.7218]

规格 mm  
外径 x 壁厚  
40 / 45 / 50 x 1.0 - 3.0



更多信息和产品规格可另行咨询或通过  
[cp-tech.com/material/stock-list](http://cp-tech.com/material/stock-list) 获取

材料质量标准 – 更高的强度等级

材料特性

优异的材料特性确保了顶级的品质

- 高屈服强度和出色的焊接性能
- 可以在两种情况下 (.4 / .5) 进行焊接，无需后续热处理
- 焊接处异常坚固，无需额外硬化处理 (UTS > 980 Mpa)
- 管材已做消磁处理，残留磁场强度最大为 12 A /cm
- 材料标准：CPDUR®1000 同时符合 WL 1.7734 (德标) 及 15CDV6 AIR 9160C (法标) 两种航空材料标准

可按客户要求提供其他材料：  
钛，铝，17-4 PH，15-5 PH 等

MATERIALIZED  
STRENGTH